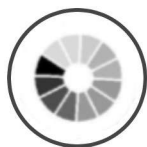


## Mobilny wentylator chłodzący T50-COOL

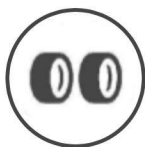
Model	T50-COOL
Napięcie zasilania	230V, 50/60 Hz
Łopatki wentylatora	50" 3 SMC
Silnik	1.49 kW
Inwerter	2.23 kW
Max. prędkość wentylatora	660 obr./min
Wydajność chłodnicza	500 - 650 m <sup>2</sup>
Max. zasięg wiatru	30 - 36 m
Wydatek powietrza	48000 m <sup>3</sup> /h
Pojemność wody	230 L
Waga	160 kg
Wymiary	180 x 88 x 220 cm
Natężenie	7.6 A
Zużycie prądu	1.1 kWh

 **WinterCooler**  
technologie chłodzenia

### Wydajność i dane techniczne:



Swobodna regulacja prędkości obrotowej



Możliwość swobodnego przemieszczania urządzenia



Chłodzenie bez mgiełki wodnej



Czujnik niskiego poziomu wody



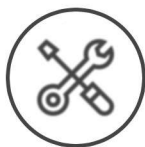
Zbiornik wody umożliwiający 8-12h pracy



Filtracja kurzu z powietrza



Wytrzymała konstrukcja z PE



Ogólnopolski fabryczny serwis

### Przeznaczenie:



Hale magazynowe



Namioty sportowe



Hale agro



Zakłady produkcyjne



## Mobilny wentylator chłodzący T60-COOL

Model	T60-COOL
Napięcie zasilania	220V, 50/60 Hz
Łopatki wentylatora	42"
Silnik	1.11 kW
Inwerter	1.49 kW
Max. prędkość wentylatora	540 obr./min
Wydajność chłodnicza	350 - 450 m <sup>2</sup>
Max. zasięg wiatru	25 - 30 m
Wydatek powietrza	32000 m <sup>3</sup> /h
Pojemność wody	180 L
Waga	120 kg
Wymiary	155 x 81 x 186 cm
Natężenie	6.9 A
Zużycie prądu	0.96 kWh

 **WinterCooler**  
technologie chłodzenia

### Wydajność i dane techniczne:



Swobodna regulacja prędkości obrotowej



Możliwość swobodnego przemieszczania urządzenia



Chłodzenie bez mgiełki wodnej



Czujnik niskiego poziomu wody



Zbiornik wody umożliwiający 8-12h pracy



Filtracja kurzu z powietrza



Wytrzymała konstrukcja z PE



Ogólnopolski fabryczny serwis

### Przeznaczenie:



Hale magazynowe



Namioty sportowe



Hale agro



Zakłady produkcyjne



## Mobilny wentylator chłodzący C30-COOL

Model	C30-COOL
Napięcie zasilania	230V, 50/60 Hz
Łopatki wentylatora	30" 3 SMC
Silnik	1.10 kW
Inwerter	1.79 kW
Max. prędkość wentylatora	600 obr./min
Wydajność chłodnicza	250 - 300m <sup>2</sup>
Max. zasięg wiatru	17 - 22m
Wydatek powietrza	23000 m <sup>3</sup> /h
Pojemność wody	130 L
Waga	50kg
Wymiary	112 x 64 x 160 cm
Natężenie	4.5 A
Zużycie prądu	0.75kWH

 **WinterCooler**  
technologie chłodzenia

### Wydajność i dane techniczne:



Swobodna regulacja prędkości obrotowej



Możliwość swobodnego przemieszczania urządzenia



Chłodzenie bez mgiełki wodnej



Czujnik niskiego poziomu wody



Zbiornik wody umożliwiający 8-12h pracy



Filtracja kurzu z powietrza



Wytrzymała konstrukcja z PE



Ogólnopolski fabryczny serwis

### Przeznaczenie:



Hale magazynowe



Namioty sportowe



Hale agro



Zakłady produkcyjne

